

I Application

La gamme de la série NBI sont des agitateurs verticaux avec motoréducteur à vitesse moyenne. Ils peuvent être utilisés dans des procédés de mélange, de dissolution, de dispersion et d'homogénéisation dans l'industrie alimentaire, cosmétique, pharmaceutique et chimique, sur des produits de faible ou moyenne viscosité et qui requiert une agitation d'intensité douce à moyenne.

I Principe de fonctionnement

Ces agitateurs peuvent être installés excentrés ou centrés en installant des contre-pâles dans le réservoir, afin d'éviter que le produit se mette en rotation.

Le flux de l'hélice pousse le liquide vers le fond créant une circulation du bas vers le haut du réservoir. Le phénomène est amélioré si le fond est bombé.

I Conception et caractéristiques

Agitateur vertical.
 Etanchéité par V-ring.
 Fixation de l'hélice à l'arbre et de l'arbre au motoréducteur par des vis allen.
 Motoréducteur coaxial avec roulement renforcé et huile alimentaire.
 Moteur IP 55, isolement classe F.
 Puissance max. 1,1 kW.
 Hélice Marine (Type10).

I Matériaux

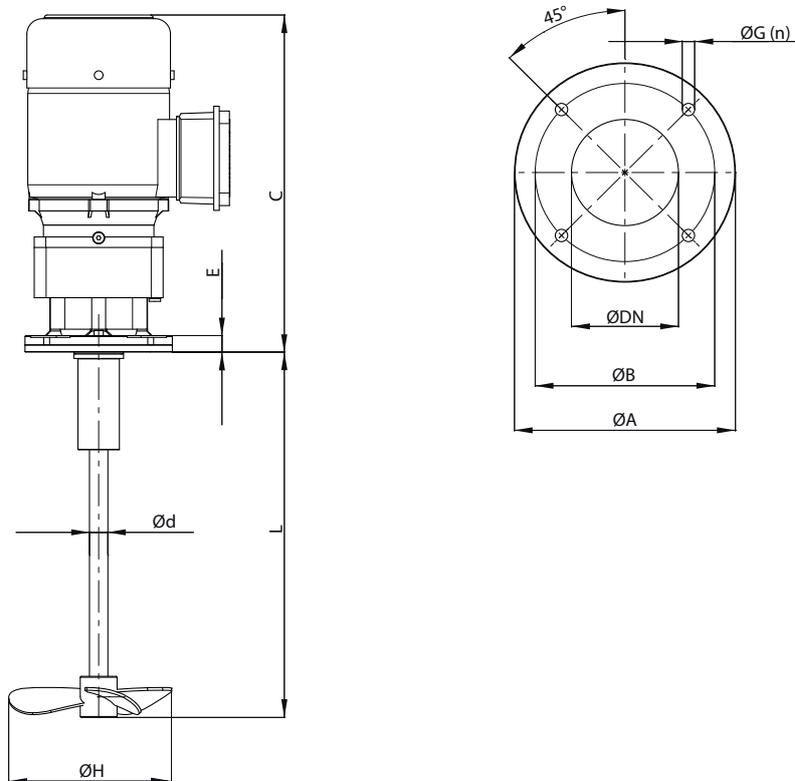
Pièces en contact avec le produit	Acier inoxydable AISI 316L
V-ring	NBR
Finition superficielle	Ra ≤ 0,8 µm

I Options

V-ring en FPM.
 Hélice soudée et finition superficielle Ra ≤ 0,5 µm.
 Arbre et hélice recouvert de matière plastique pour produits corrosifs.
 Capot moteur.
 Moteurs avec d'autres protections.



I Spécifications techniques et dimensions



Agitateur	Débit [m ³ /h]	Cuve [L]	Puissance moteur [kW]	Vitesse [rpm]	Dimensions						Arbre agitateur		Type	Poids [kg]	
					C	E	Brida				Ø d	L max	Ø H		10
							Ø A	Ø B	Ø DN	Ø G(n)					Hélice marine
NBI 1.10-20005-200	58	jusqu'à 250	0,55	200	367	18	160	130	77,5	9 (4)	20	1400	200	20	
NBI 1.10-20005-250	113	500											250	21	
NBI 1.10-20005-300	194	1000											300	21	
NBI 1.10-20011-350	309	2000	1,1	476									350	35	
NBI 1.10-20011-400	461	2500											400		

